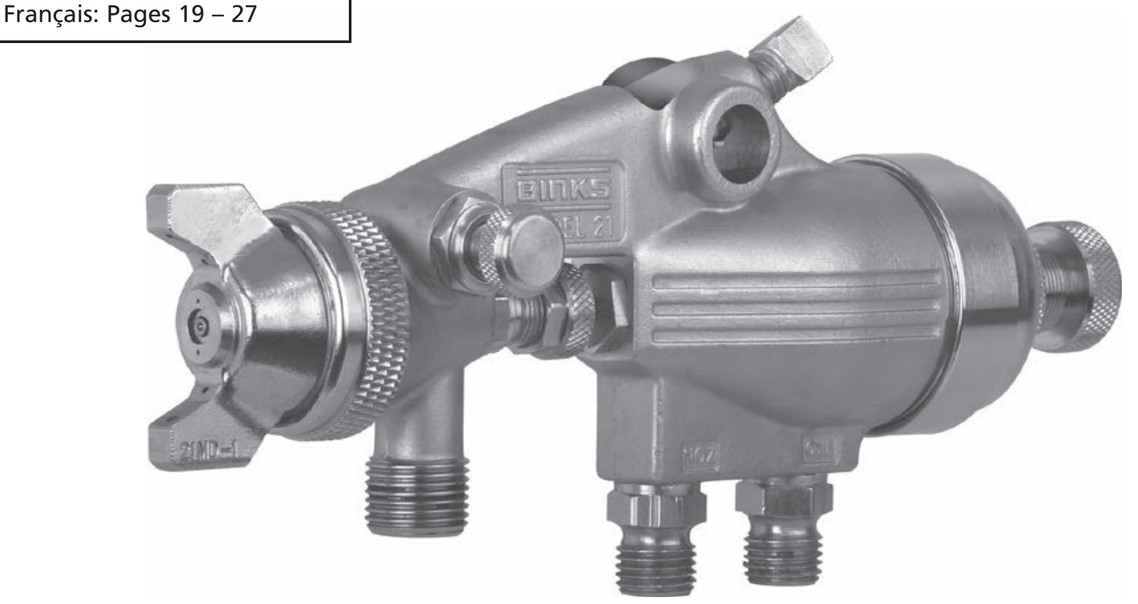


PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLE 21, 21V, ET 21M

(6220-XXXX-X)
(6235-XXXX-X)
(6219-XXXX-X)
CORPS EN LAITON



Les instructions suivantes fournissent les renseignements nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien préventif du pistolet pulvérisateur automatique Binks, modèle 21. Lire et bien comprendre toutes les instructions données dans ce document afin d'obtenir une performance optimale de ce nouveau pistolet pulvérisateur modèle 21.

Les pistolets pulvérisateurs modèle de série 21 sont des appareils automatiques robustes, à fonctionnement pneumatique et avec un corps en laiton forgé.

Tous les pistolets pulvérisateurs modèle 21 sont dotés de chapeau d'air et de corps en laiton plaqué au nickel qui résistent à des années d'utilisation dans les conditions les plus rudes. Les pistolets pulvérisateurs modèle 21V contiennent des buses à produit et des pointeaux en carbure de tungstène permettant de les utiliser avec des liquides abrasifs. Les pistolets pulvérisateurs modèle 21M sont des pistolets à mélange interne utilisés pour le traçage de ligne.

MISE EN GARDE DE LA PROPOSITION 65
MISE EN GARDE : Cet article contient des produits chimiques qui, dans l'état de Californie, sont connus pour provoquer cancers, malformations congénitales ou autres problèmes de reproduction.

CARACTÉRISTIQUES :

Pression de liquide maximale :	100 psi/6,9 bars
Pression d'air maximale :	100 psi/6,9 bars
Corps du pistolet :	Laiton plaqué
Passage de liquides :	Laiton/plaqué au nickel autocatalytique
Diamètre d'entrée du produit :	Filet 3/8 po NPS(m)
Diamètre d'arrivée d'air :	Filet 1/4 po NPS(m)
Poids du pistolet :	41 oz/1213 g
Trou de montage :	1/2 po
Support de fixation : (barre 1/2 po)	54-380

IMPORTANT!

NE PAS DÉTRUIRE

Il incombe au client de s'assurer que tous les opérateurs et le personnel de service lisent et comprennent ce manuel.

Contacter le représentant local Binks pour obtenir des copies supplémentaires de ce manuel.

LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CE PRODUIT BINKS

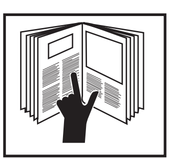
Remplace listes des pièces 77-2976R | **Liste des pièces 77-2976R-1**

Dans cette fiche des pièces , les mots MISE EN GARDE, ATTENTION et REMARQUE sont utilisés pour attirer l'attention sur des consignes de sécurité importantes comme indiqué ci-dessous :

⚠ MISE EN GARDE	⚠ ATTENTION	REMARQUE
Dangers ou pratiques dangereuses pouvant conduire à de graves blessures personnelles, voire mortelles, ou à d'importants dommages matériels.	**Dangers ou pratiques peu sûres pouvant provoquer des blessures corporelles sans gravité, endommager le produit ou causer des dégâts matériels.**	**Information importante concernant l'installation, le fonctionnement et l'entretien.**

⚠ MISE EN GARDE

Lisez les avertissements suivants avant d'utiliser cet équipement.



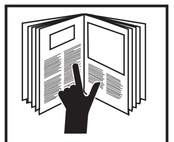
LISEZ LE MANUEL
Avant de faire fonctionner des équipements de finition, lire et comprendre toutes les informations de sécurité, de fonctionnement et d'entretien fourni dans le manuel d'utilisation.



PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ
Omission de porter des lunettes de sécurité avec écrans latéraux pourrait entraîner de graves lésions oculaires ou la cécité.



DÉSEXCITER, DÉPRESSURISER, DÉCONNECTER ET LOCK OUT TOUTES LES SOURCES D'ALIMENTATION PENDANT L'ENTRETIEN
Le défaut de mettre hors tension, débranchez et verrouillez toutes les alimentations avant d'effectuer l'entretien du matériel peut provoquer des blessures graves ou la mort.



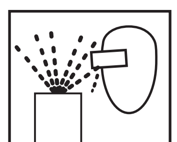
FORMATION DES OPÉRATEURS
TOUT LE PERSONNEL DOIT ÊTRE FORMÉ AVANT DE FAIRE FONCTIONNER DES ÉQUIPEMENTS DE FINITION.



EQUIPMENT MISUSE HAZARD
Equipment misuse can cause the equipment to rupture, malfunction, or start unexpectedly and result in serious injury.



ÉQUIPEMENT ABUS HAZARD
Mauvaise utilisation d'équipement peut causer de l'équipement à une rupture, un dysfonctionnement, ou de démarrer de façon inattendue et entraîner des blessures graves.



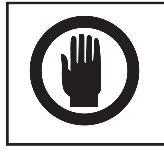
RISQUE DE PROJECTILES
Vous pouvez être blessés par des liquides ou des gaz d'évacuation qui sont libérés sous la pression, ou des débris.



DANGER POINT DE PINCEMENT
Les pièces mobiles peuvent écraser et couper. Les points de pincement sont essentiellement les zones où il ya des pièces en mouvement.



L'ÉQUIPEMENT AUTOMATIQUE
Équipements automatiques peuvent débuter subitement sans avertissement.



INSPECTEZ L'ÉQUIPEMENT TOUS LES JOURS
Inspecter l'équipement pour les pièces usées ou brisées sur une base quotidienne. Ne pas faire fonctionner l'équipement si vous êtes incertain quant à son état.



NE JAMAIS MODIFIER L'ÉQUIPEMENT
Ne pas modifier l'équipement sauf si le constructeur fournit une autorisation écrite.



SAVOIR OÙ ET COMMENT COUPER L'ÉQUIPEMENT EN CAS D'URGENCE



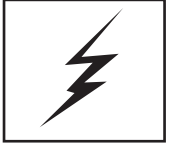
PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION
Toujours suivre la procédure de décharge de pression dans le manuel d'instructions de l'équipement.



RISQUE DE BRUIT
Vous pouvez être blessé par un bruit fort. Protection de l'ouïe peuvent être requis lors de l'utilisation de cet équipement.



CONSIDÉRATION HAUTE PRESSION
Haute pression peut causer des blessures graves. Décharger toute pression avant l'entretien. Vaporiser du pistolet, les fuites, ou de composants défectueux peut injecter du liquide dans votre corps et causer des blessures extrêmement graves.



CHARGE STATIQUE
Fluide peuvent développer une charge statique qui doit être dissipée par la terre correcte de l'équipement, les objets à pulvériser et tous les autres objets électriquement conductrices dans la zone de distribution. À la terre incorrecte ou des étincelles peuvent provoquer une situation dangereuse et entraîner un incendie, d'explosion ou d'électrocution et d'autres blessures graves.



MISE EN GARDE DE LA PROPOSITION 65
MISE EN GARDE : Cet article contient des produits chimiques qui, dans l'état de Californie, sont connus pour provoquer cancers, malformations congénitales ou autres problèmes de reproduction.

IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'EMPLOYEUR POUR FOURNIR CETTE INFORMATION À L'OPÉRATEUR DU MATERIEL.

POUR PLUS D'INFORMATIONS DE SÉCURITÉ CONCERNANT PLUS BINKS ET ÉQUIPEMENT DEVILBISS, VOIR LE LIVRET <<ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES>> (77-5300).

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V

RACCORDEMENT

1. Une pression d'air de 30-50 PSI (2-3,4 bars) minimum est nécessaire pour assurer le fonctionnement du cylindre.
2. Pour un fonctionnement rapide, la conduite d'air entre la soupape à trois voies et le raccord d'air pour l'activation du cylindre doit être aussi courte que possible.
3. L'air amené au pistolet doit être totalement exempt de poussières et d'humidité. Il est recommandé d'installer un filtre à air centrifuge DiVilbiss sur la conduite d'arrivée d'air.
4. Si le pistolet doit rester inactif pendant une durée indéterminée, l'éteindre. Cette précaution permet d'éviter les petites fuites dans le système lors de la mise en marche du pistolet.

RÉGLAGES DU JET DE PULVÉRISATION

Le contrôle du jet de pulvérisation s'effectue sans difficulté à l'aide de la commande latérale de l'orifice. En tournant cette commande vers la droite, ou dans le sens horaire, on obtient un jet de pulvérisation rond. En la tournant sur la gauche, ou dans le sens antihoraire, on élargit le jet en éventail à la dimension voulue. L'orientation horizontale ou verticale (ou toute position intermédiaire) du jet en éventail s'obtient en desserrant l'anneau de blocage, en tournant la buse d'air sur la position voulue, puis en resserrant l'anneau de blocage.

RÉGLAGES DU DÉBIT DELIQUIDE

Pour un résultat optimal, la vis de réglage du débit (16) doit être en position ouverte et le débit de liquide contrôlé en régulant la pression de liquide dans le réservoir sous pression. Si les conditions d'utilisation du pistolet nécessitent de contrôler le liquide au niveau du pistolet, il suffit pour cela de desserrer le contre-écrou (17) et de tourner la vis (16) à droite (sens horaire) pour diminuer le débit de liquide ou à gauche (sens antihoraire) pour l'augmenter.

LUBRIFICATION

Les éléments devant être lubrifiés sur ce pistolet sont le piston (7), la garniture de soupape d'air (11), et la garniture de fluide (29). Ces pièces doivent toujours rester souples et pliables. Il est recommandé d'utiliser pour cela le lubrifiant pour pistolet SSL-10.

⚠ ATTENTION

Ne jamais immerger le pistolet dans un solvant. Le solvant a pour effet d'éliminer la graisse des pièces lubrifiées, entraînant ainsi un dysfonctionnement du pistolet.

NETTOYAGE

Couper l'arrivée d'air au réservoir et purger la pression accumulée. Placer un morceau de ouatine sur la buse du pistolet et mettre en marche l'arrivée d'air au cylindre. L'air sera refoulé jusqu'à la buse et expulsera le liquide hors du tuyau jusqu'au réservoir.

Remplacer la peinture du réservoir sous pression par un solvant propre et rincer à travers le tuyau de produit et le pistolet pulvérisateur jusqu'à ce qu'ils soient propres. Faire passer de l'air dans le tuyau de produit pour éliminer le reste de solvant. Respecter toujours les réglementations EPA et NFPA pour pulvériser ou nettoyer le matériel de pulvérisation.

PULVÉRISATION DÉFECTUEUSE

Les défauts de pulvérisation sont dus à des résidus de produit formant une croûte sèche autour de l'embout du pointeau ou à l'intérieur de la buse d'air. Faire tremper ces pièces dans un solvant qui ramollira les résidus séchés jusqu'à ce qu'il soit possible de les éliminer avec une brosse ou un chiffon.

⚠ ATTENTION

Ne jamais utiliser de sonde métallique pour nettoyer les buses d'air ou de produit car toute rayure ou éraflure sur les surfaces usinées avec précision peut provoquer des défauts de pulvérisation. Si la buse d'air ou de produit est endommagée au point d'affecter la pulvérisation, elle doit être remplacée.

MODÈLES DE PISTOLETS PULVÉRISATEURS COMPLETS - GUIDE DE COMMANDE

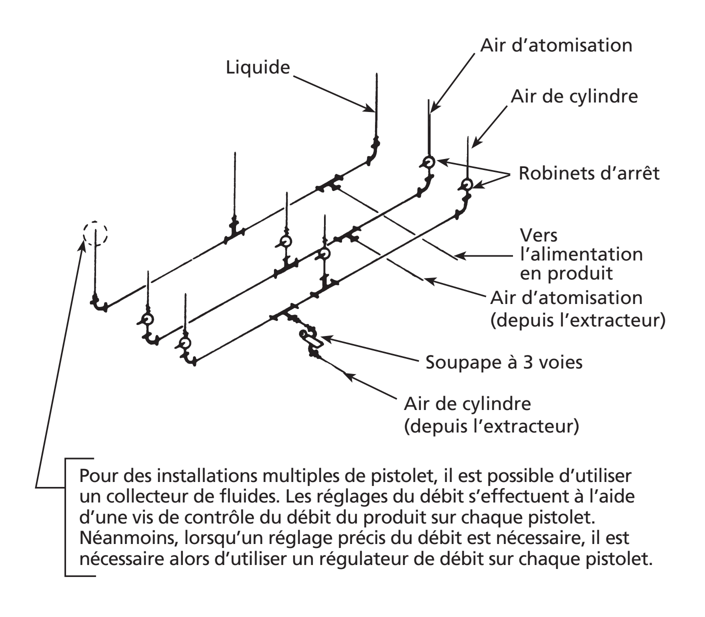
MODÈLE 21 RÉGLAGES DISPONIBLES	Faible viscosité 5-25 centipoises	Viscosité moyenne 25-70 centipoises	Viscosité élevée 70-115 centipoises	Viscosité très élevée >115 centipoises	Adhésifs	Agent de démoulage	Céramiques	Revêtements antiadhésifs	Martelés	Zinc	Dimension de l'orifice à produit (pouces)	Dimension de l'orifice à produit (mm)	Taille max. du jet à 8 po	PI3/MIN A 30 PSI (2 BARS)	PI3/MIN A 50 PSI (3,4 BARS)	PI3/MIN A 70 PSI (4,8 BARS)
6220-2800-7 63BSS-63PB	■	■				■		■			0,046	1,2	14	9,0	14,3	20,0
6220-4307-9 66SS-66SD	■	■						■	■		0,070	1,8	10,5	7,9	12,1	15,5
6220-8118-5 59BSS-252				■							0,218	5,5	6	7,8	11,5	15,2
6220-2821-1 63BSS-21MD-1	■	■	■					■			0,046	1,2	14	8,5	12,3	15,9
6220-2821-3 63BSS-21MD-3		■	■								0,046	1,2	15	8,4	12,2	15,7
6220-4308-2 66SS-66SD-3					■						0,070	1,8	10	7,9	12,1	16,2
6220-5123-7 68SS-709SS			■								0,110	2,8	6	4,3	6,9	8,9
6220-8219-1 59CSS-262				■							0,281	7,1	6	7,3	11,0	14,7
6235-4921-2 67VT-21MD-2		■	■				■			■	0,086	2,2	17	9,6	14,0	18,1
6235-3206-3 63CVT-66PH	■	■						■			0,052	1,3	11	8,0	11,8	15,2
6235-4909-5 67VT-67PB		■	■				■			■	0,086	2,2	12	9,5	14,1	19,1
6219-8219-1 59CSS-262	Pistolet de pulvérisation à mélange interne pour applications de traçage de ligne															

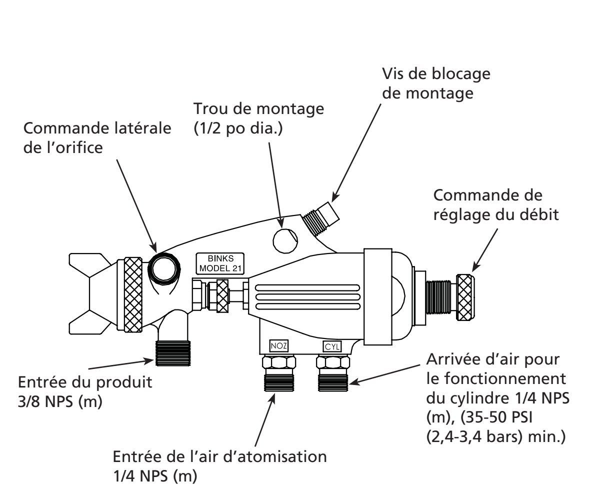
Modèle 21 | Modèle 21V | Modèle 21M

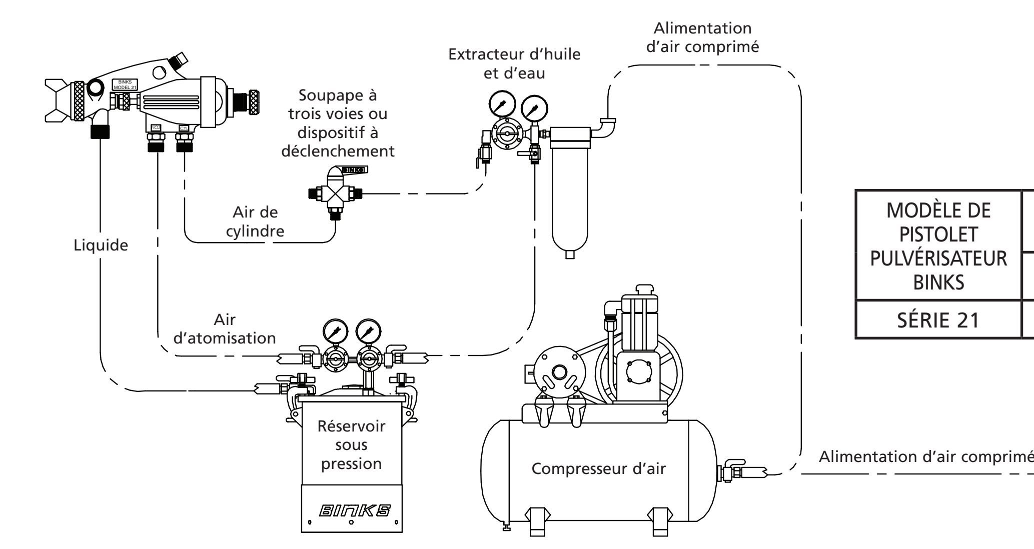
Nouveaux réglages | Utiliser pour le traçage de ligne

Remarque : Il est possible de régler les jets de pulvérisation des pistolets 21 et 21V d'un jet rond à un jet de dimension maximale en réglant l'orifice latéral.

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V



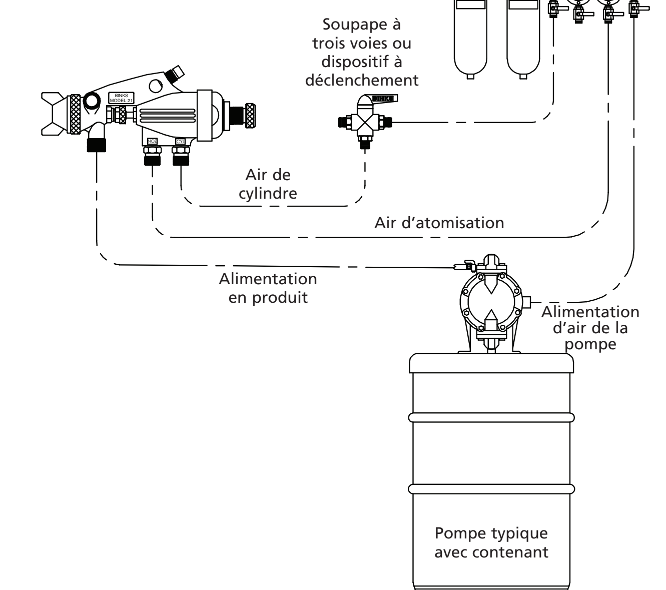




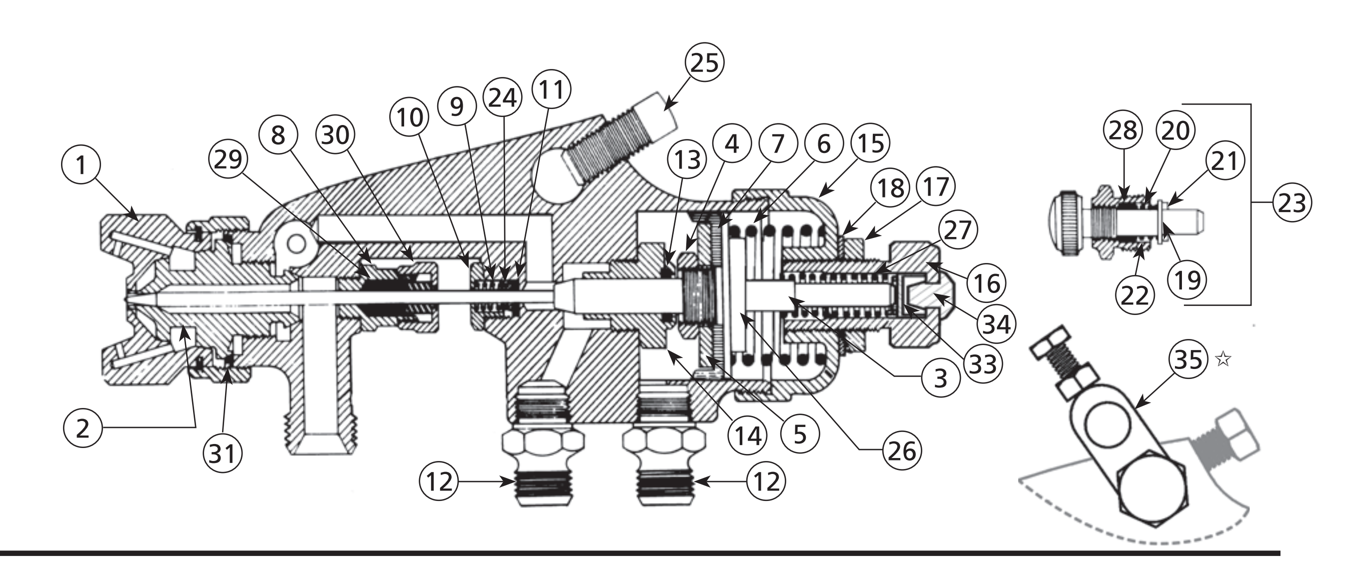
MODÈLE DE PISTOLET PULVÉRISATEUR BINKS	DIMENSION DES FILETS DE RACCORDEMENT	
	LIQUIDE	AIR
SÉRIE 21	3/8 PO NPS	1/4 PO NPS

REMARQUES GÉNÉRALES

1. Prévoir au moins 35 PSI (2,4 bars) de pression d'air pour l'air de fonctionnement du cylindre.
2. La conduite d'air raccordant le pistolet pulvérisateur à la soupape à 3 voies doit être le plus courte possible pour assurer un fonctionnement rapide.
3. Tout l'air utilisé dans le pistolet doit être exempt de poussières et d'humidité. (Pour cela, il faut un filtre à air propre).
4. Fermer toutes les conduites de produit et d'air vers le pistolet pulvérisateur si le pistolet doit rester inactif pendant un laps de temps, quel qu'il soit. (Cette mesure est destinée à éviter les dépôts ou accumulations de fuites minimes dans le système).
5. En règle générale, le diamètre des tuyaux de produit est de 3/8 po et celui des tuyaux d'air de 1/4 po.



PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

Indiquez le numéro de la pièce pour passer votre commande.

ARTICLE N°		PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.
1		❍	BUSE Air	1
2		❍	BUSE Liquide	1
3		■	POINTEAU À PRODUIT	1
4		54-232	CONTRE-ÉCROU Piston	1
5		54-233	RONDELLE Piston	1
6		54-236	RESSORT Piston	1
7		54-261•	PISTON Cuir	1
8	▲	54-302	ÉTANCHÉITÉ Garniture	1
	❋	54-440		
9		54-304-5•	RESSORT Fouloir de garniture..(Trousse de 5)	1
10		54-306	ÉCROU Garniture d'air	1
11		54-307-5•	GARNITURE Air (Trousse de 5)	1
12		54-308	CONNEXION Air	2
13		54-310-5•	GARNITURE Soupape d'air .... (Trousse de 5)	1
14		54-312	GUIDE Soupape d'air	1
15		54-321	BONNET	1
16	●	54-6003	VIS Réglage du débit	1
17		54-323	CONTRE-ÉCROU RÉGLAGE DU DÉBIT ...	1
18		54-324	RONDELLE Contre-écrou réglage du débit	1
19		54-329•	RONDELLE Commande latérale de l'orifice	1
20		54-330•	RESSORT Commande latérale de l'orifice	1
21		54-331•	GOUPILLE Commande latérale de l'orifice ...	1
22		54-332•	FOULOIR Commande latérale de l'orifice	1
23		54-333	COMMANDE LATÉRALE DE L'ORIFICE Complète	1
24	▲	54-334-5	FOULOIR Garniture (Trousse de 5)	1
	❋	54-446	(Pièce unique)	
25		54-335	VIS Ensemble	1
26	▲	54-337	SOUPAPE Air	1
	❋	54-444		
27		54-728-5	RESSORT Soupape de pointeau	1
28		54-738-5•	GARNITURE Commande latérale de l'orifice	1
29	▲	2-28-5•	GARNITURE Soupape de pointeau ... (Trousse de 5)	1
	❋	54-1339	(Pièce unique)	
30	▲	54-765	ÉCROU Garniture	1
	❋	54-1353		
31		54-918-5•	JOINT Buse de produit (Trousse de 5)	1
32		OMX-88	BROSSE Nettoyage (Non illustrée)	1
33		54-6001	ESPACEUR Ressort	1
34		54-5522	SOUPAPE Parapluie	1
35	☆	54-6004	(OPTION) SUPPORT de montage	1
36		54-4270	(OPTION) COUVERTURE DE BUSE ...	1

❍ Indiquez le numéro estampillé sur la buse pour passer votre commande.

■ Indiquez le modèle de pistolet et le numéro estampillé sur le pointeau pour passer votre commande.

• Pièces également disponibles dans le nécessaire de réparation 6-191.

Clé à pistolet, 5-476 recommandée pour la dépose de la buse de produit. Veuillez commander séparément.

● Comprend l'article 34.

▲ Pistolet pulvérisateur 21V uniquement.

❋ Pistolet pulvérisateur 21V uniquement.

☆ Permet de changement pistolet facile tout en conservant l'alignement du pistolet.



PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V

GUIDE DE COMMANDE POUR CHAPEAU D'AIR

MARQUAGE DE CHAPEAU D'AIR	NUMÉRO DE PIÈCE À COMMANDER
200	46-2200
252	46-2252
262	46-2262
21MD-1	46-21MD-1
21MD-2	46-21MD-2
21MD-3	46-21MD-3
63PB	46-6002

MARQUAGE DE CHAPEAU D'AIR	NUMÉRO DE PIÈCE À COMMANDER
66PH	46-6016
66SD	46-6020
66SD-3	46-6092
66SK	46-6082
67PB	46-6026
68PB	46-6032
709SS	46-2020

GUIDE DE COMMANDE POUR BUSE DE PRODUIT ET POINTEAU

MARQUAGE DE BUSE DE PRODUIT	NUMÉRO DE PIÈCE À COMMANDER	MARQUAGE DE POINTEAU	NUMÉRO DE POINTEAU À COMMANDER	DIMENSIONS DE L'ORIFICE EN POUCE (MM)	MATÉRIAU
59ASS	45-5911	259	47-25900	0,171 (4,3)	Acier inoxydable
59BSS	45-5912	259	47-25900	0,218 (5,5)	Acier inoxydable
59CSS	45-5913	259	47-25900	0,281 (7,7)	Acier inoxydable
63BSS	45-6321	263A	47-26310	0,046 (1,2)	Acier inoxydable
66SS	45-6601	265	47-26500	0,070 (1,8)	Acier inoxydable
68SS	45-6801	268	47-26800	0,110 (2,8)	Acier inoxydable
63CVT	45-6332	263CVT	47-26332	0,052 (1,3)	Carbure de tungstène
67VT	45-6702	267VT	47-26702	0,086 (2,2)	Carbure de tungstène
68VT	45-6802	268VT	47-26802	0,110 (2,8)	Carbure de tungstène

BUSES POUR MÉLANGE INTERNE DE PRODUITS À VISCOSITÉ ÉLEVÉE (EN OPTION)

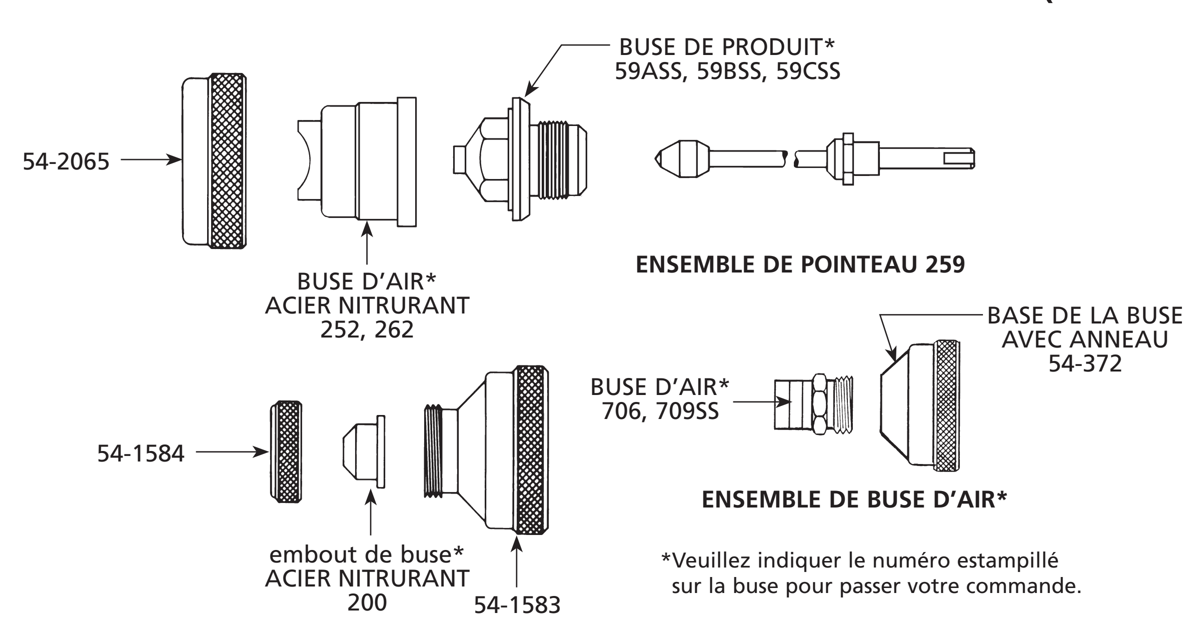


TABLEAU DE SÉLECTION DES BUSES ET POINTEAUX POUR MODÈLE 21

TYPE DE PRODUIT À PULVÉRISER	PRODUIT X BUSES D'AIR	POINTEAU À PRODUIT	NUMÉRO DE PIÈCE DE PISTOLET	PI3/MIN À 30 PSI (2 BARS)	PI3/MIN À 50 PSI (3,4 BARS)	PI3/MIN À 70 PSI (4,8 BARS)	JET MAX À 8 PO
FAIBLE VISCOSITÉ, 5-25 CENTIPOISES peintures primaires réactives, colorants, teintures, solvants, eau, encres, peintures d'impression, laques, lubrifiants, chromates de zinc, acryliques	63BSS X 63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,2	15,9	14
	63CVT X 66PH	263CVT	6235-3206-3	8,0	11,8	15,2	11
	66SS X 66SK	265	*	11,0	15,2	19,5	13
	63BSS X 200	263A	*	3,1	5,2	6,4	12
VISCOSITÉ MOYENNE, 25-70 CENTIPOISES vernis synthétiques, vernis, gommes laques, matières de remplissage, peintures primaires réactives, peintures époxy, uréthanes, lubrifiants, émulsions aqueuses de paraffine, peintures laquées	63BSS X 63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,3	15,9	14
	63BSS X 21MD-3	263A	6220-2821-3	8,4	12,2	15,7	15
	67VT X 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	63CVT X 66PH	263CVT	6235-3206-3	8,0	11,8	15,2	11
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12
	66SS X 66SK	265	*	11,0	15,2	19,5	13
VISCOSITÉ ÉLEVÉE, 70-115 CENTIPOISES	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,3	15,9	14
	63BSS X 21MD-3	263A	6220-2821-3	8,4	12,2	15,7	15
	68SS X 709SS	268	6220-5123-7	4,3	6,9	8,9	6
	67VT X 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12
	68SS X 68PB	268	*	9,5	14,1	19,1	12
VISCOSITÉ TRÈS ÉLEVÉE, >115 CENTIPOISES revêtement texturé, peinture de signalisation routière	59BSS X 252	259	6220-8118-5	7,8	11,5	15,2	6
	59CSS X 262	259	6220-8219-1	7,3	11,0	14,7	6
	68SS X 68PB	268	*	9,5	14,1	19,1	12
ADHÉSIFS colles vinyles en phase aqueuse, base de solvant, néoprènes, adhésif de contact	66SS X 66SD-3	265	6220-4308-2	7,9	12,1	16,2	10
	63BSS X 66SD-3	263	*	7,9	12,1	16,2	4
AGENT DE DÉMOULAGE	63BSS X 63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
CÉRAMIQUES matériaux de type abrasif, glacis, engobes, émail vitrifié	67VT x 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12
	68VT X 68PB	268VT	*	9,5	14,1	19,1	12
AGENTS DE DURCISSEMENT DU BÉTON	66SS X 200	265	*	3,1	5,2	6,4	15
PEINTURES MULTICOLORES	66SS X 200	265	*	3,1	5,2	6,4	15
REVÊTEMENTS ANTIADHÉSIFS	63BSS X63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,3	15,9	14
	63CVT X 66PH	263CVT	6235-3206-3	8,0	11,8	15,2	11
MARTELÉS	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	66SS X 63PB	265	*	9,0	14,3	–	9,0
ÉMAUX FINI GIVRÉ	66SS X 63PB	265	*	9,0	14,3	20,0	10,0
REVÊTEMENTS RICHES EN ZINC	67VT x 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12

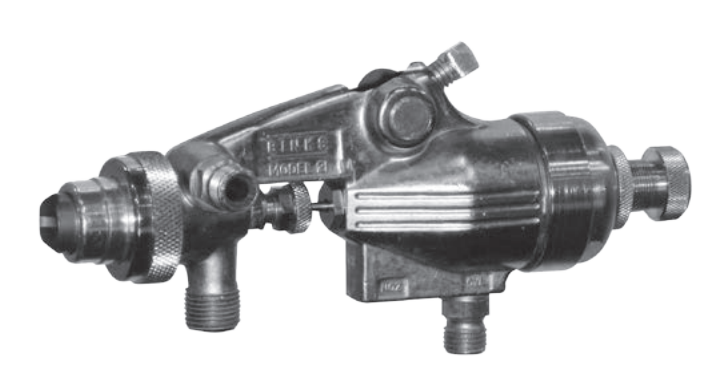
Réglages pour produits vitrifiés/abrasifs (pointeaux et buse de produit en carbure de tungstène).

*Réglages disponibles en pièces détachées uniquement.

200, 709SS, 252, et 262 sont des chapeaux pour mélange d'air interne.

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLE 21M

(6219-8219-1)

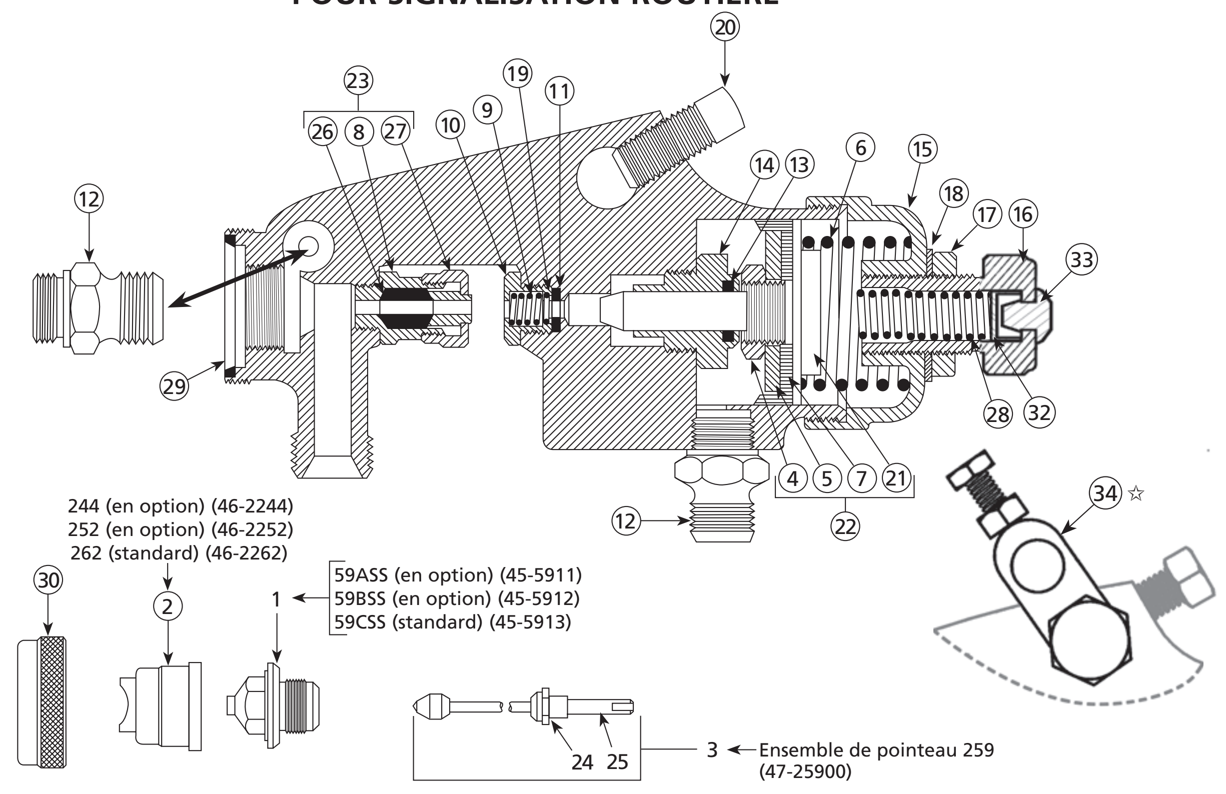


Le modèle 21M Binks est prévu pour fonctionner dans des environnements difficiles, à la fois à l'intérieur et à l'extérieur du pistolet. Le pistolet pulvérisateur 21M Binks est conçu pour n'importe quel processus de traçage de ligne. Le chapeau d'air à mélange interne maintient un jet de pulvérisation précis alors que la soupape de commande d'écoulement de l'air assure que le produit est pulvérisé uniquement à l'endroit et au moment voulus. Le modèle standard comporte un orifice de 0,281 po pour les produits à viscosité élevée et un chapeau d'air capable de pulvériser un jet pouvant atteindre jusqu'à 7 po.

Le modèle 21M a la capacité de rincer rapidement les buses d'air et de produit, ce qui le rend parfait pour les camions de traçage de lignes. Le diagramme ci-dessous illustre l'installation requise pour un rinçage rapide.

Régulateur de débit
Conduite de rinçage du solvant
Alimentation d'air comprimé
Soupape à trois voies
Alimentation d'air d'atomisation
Extracteur d'huile et d'eau
Alimentation d'air de cylindre
Soupape à trois voies ou dispositif à déclenchement
Alimentation en produit

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS MODÈLE 21M (CORPS EN LAITON) POUR SIGNALISATION ROUTIÈRE



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

Indiquez le numéro de la pièce pour passer votre commande.

ARTICLE N°	PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.
1	45-5913	BUSE DE PRODUIT 59CSS (Standard) ...	1
2	46-2262	BUSE D'AIR 262 (Standard)................	1
3	47-25900	ENSEMBLE SOUPAPE DE POINTEAU 259....	1
4	54-232▲	ÉCROU..	1
5	54-233▲	RONDELLE......................................	1
6	54-236	RESSORT..	1
7	54-261▲	PISTON	1
8	54-302●	ÉTANCHÉITÉ....................................	1
9	54-304-5	RESSORT......................... (Trousse de 5)	1
10	54-306	ÉCROU DE PRESSE-ÉTOUPE............	1
11	54-307-5	GARNITURE.................... (Trousse de 5)	1
12	54-308	RACCORD D'AIR	2
13	54-310-5	GARNITURE.................... (Trousse de 5)	1
14	54-312	GUIDE..	1
15	54-321	BONNET	1
16	54-6003 ■	VIS DE RÉGLAGE............................	1
17	54-323	CONTRE-ÉCROU DE LA VIS DE RÉGLAGE..	1
18	54-324	RONDELLE.......................................	1
19	54-334-5	FOULOIR DE GARNITURE ...(Trousse de 5)	1
20	54-335	VIS DE CALAGE................................	1
21	54-337▲	SOUPAPE	1
22	54-495	ENSEMBLE DE PISTON......................	1
23	54-496	ENSEMBLE DE BOÎTE À GARNITURE	1
24	54-542	CONTRE-ÉCROU (Pièce de l'article n° 3).....	1
25	54-763	CONTRE-ÉCROU (Pièce de l'article n° 3)...	1
26	2-28-5●	GARNITURE..................... (Trousse de 5)	1
27	54-765●	ÉCROU..	1
28	54-839	RESSORT DE SOUPAPE DE POINTEAU....	1
29	54-918-5	JOINT DE BUSE D'AIR..... (Trousse de 5)	1
30	54-2065	ANNEAU DE BLOCAGE.....................	1
31	OMX-88	BROSSE (Non illustrée)	1
32	54-6001	ESPACEUR Ressort	1
33	54-5522	SOUPAPE Parapluie.............................	1
34 ☆	54-6004	(OPTION) SUPPORT de montage...........	1
35	54-4270	(OPTION) COUVERTURE DE BUSE....	1

▲ Pièce de l'ensemble de piston 54-495.

● Pièce de l'ensemble de boîte à garniture 54-496.

■ Comprend l'article 33.

Clé à pistolet, 5-476 recommandée pour la dépose de la buse de produit. Veuillez commander séparément.

☆ Permet de changement pistolet facile tout en conservant l'alignement du pistolet.

Aucune trousse de réparation disponible Veuillez commander séparément.

Ventes et services Binks : www.binks.com

GARANTIE

Ce produit est couvert par la garantie limitée d'un an de Binks.



Service à la clientèle États-Unis/Canada

195 Internationale Blvd.
Glendale Heights, IL 60139, États-Unis
630-237-5000

Numéro d'appel gratuit du Service à la clientèle et de l'Assistance technique
800-992-4657

Numéro de télécopieur - sans frais
888-246-5732

WARRANTY

This product is covered by Binks' 1 Year Limited Warranty.

Binks Sales and Service: www.binks.com



U.S.A./Canada Customer Service

195 Internationale Blvd.
Glendale Heights, IL 60139
630-237-5000

Toll Free Customer Service
and Technical Support
800-992-4657

Toll Free Fax
888-246-5732